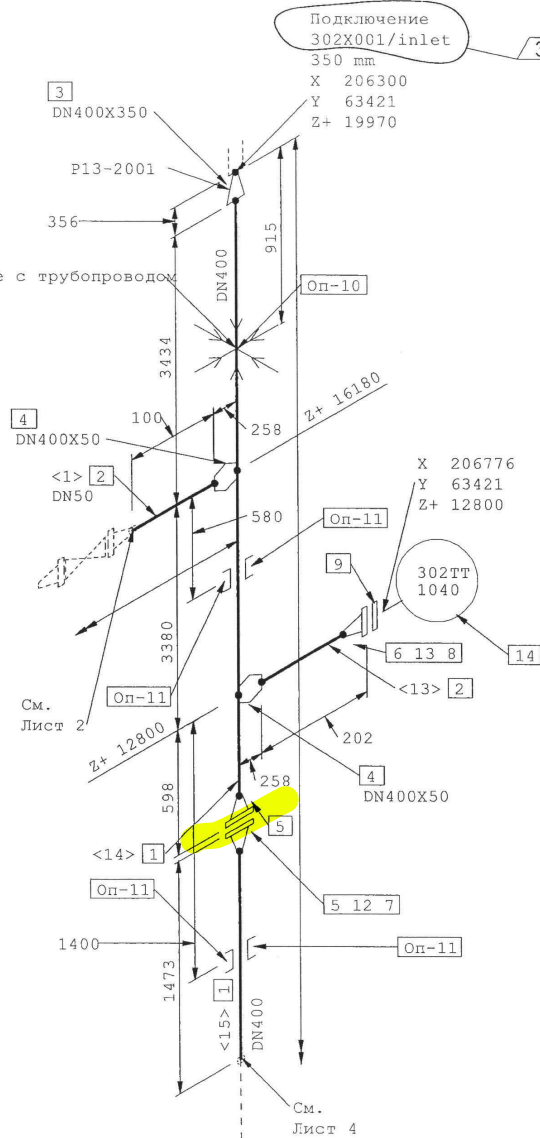




Этот чертеж является собственностью НЕВТЕХИМПРОЕКТ и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Термообработать опору вместе с трубопроводом



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Поз. №	Наименование	DN (мм)	Кол-во
1	Труба 406.4x30.96, ASTM A335 Gr.F9, ASME B36.10M	400	8.453 м
2	Труба 60.3x8.74, ASTM A335 Gr.F9, ASME B36.10M	50	0.200 м
3	Переход BW C 406.4x30.96-355.6x27.79, ASTM A234 WP9, ASME B16.9	400X350	1
4	Веллолет W 406.4x30.96-60.3x8.74 BW, ASTM A182 Gr F9, MSS SP-97	400X50	2
5	Фланец WN CL900 RTJ DN400-406.4x30.96, ASTM A182 Gr F9, ASME B16.5	400	2
6	Фланец WN CL900 RTJ DN50-60.3x8.74, ASTM A182 Gr F9, ASME B16.5	50	1
7	Шпилька M42x290, A193 Gr B16, 2 гайки A194 Gr 4, ASME B18.2	42	20
8	Шпилька M24x170, A193 Gr B16, 2 гайки A194 Gr 4, ASME B18.2	24	8
9	Заглушка RTJ-50-CL900, ASTM A182 Gr F9, ASME B.16.5	50	1
10	Неподвижная опора 406-ВП-AC2, 15X5M, OCT 36-146-88 под трубы ANSI	400	1
11	Направляющая опора 406-КХ-AC21, 15X5M, OCT 36-146-88 по TM-06-НKP-017	400	4
12	Прокладка R66 RTJ DN400-900, 321SS, ASME B16.20	400	1
13	Прокладка R24 RTJ DN50-900, 321SS, ASME B16.20	50	1
14	Датчик температуры 302TT1040	15	1

Длины Отрезков Труб

Номер	Длина (мм)	DN (мм)	Номер	Длина (мм)	DN (мм)
<1>	100	50	<13>	100	50
<14>	7196	400	<15>	1257	400

Согласовано
Одобрено

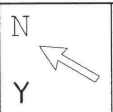
Вам. инв. N:

Подпись и дата

Име. N. подл.

От:	До:
Индекс потока (среда)	Р13
Класс трубопровода	RE5
Давление рабочее	0.85 МПа
Давление расчетное	5.75 МПа
Температура оперативная	513 °C
Температура расчетная	518 °C
Давление испытаний	Пр./Терм. МПа
Способ испытаний	Вид испытаний
Группа и категория, класс опасности, Группа горючести	АБ, I, 3, IГ, ЛВЖ
Термообработка сварных швов	Да
Объем контроля сварных швов	% 100%
Тип изоляции	НС
Тип обогрева	

Нач. отд.	Самохвалов	Проверил	Киселев	Исполнитель	38/12/2015
Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
P13-2001				12433 - 300 - TM - 06 - 011 - 4350	
				Лист / листов	Изм.
				1 / 4	3



X 215100
Y 79551
Z+ 10115

Блок009

<17> 1

DN400

Оп-6

16130

4291

4709

15299

Оп-5

См.
Лист 1

9855

610

8800

DN400

Z+ 10115

3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Поз. №	Наименование	DN (мм)	Кол-во
1	Труба 406.4x30.96, ASTM A335 Gr.P9, ASME B36.10M	400	22.663 м
2	Отвод LR 90 BW 406.4x30.96, ASTM A234 WP9, ASME B16.9	400	2
3	Фланец WN CL900 RTJ DN400-406.4x30.96, ASTM A182 Gr F9, ASME B16.5	400	2
4	Шпилька M42x290, A193 Gr B16, 2 гайки A194 Gr 4, ASME B18.2	42	20
5	Опора 406-KX-AC21, 15X5M, ОСТ 36-146-88 под трубы ANSI	400	1
6	Опора 406-TKX-150, 15X5M, ТМ-06-НKP-186	400	1
7	Прокладка R66 RTJ DN400-900, 321SS, ASME B16.20	400	1

Длины Отрезков Труб

Номер	Длина (мм)	DN (мм)	Номер	Длина (мм)	DN (мм)
<16>	7580	400	<17>	15083	400

Согласовано
Отдел 21

Вам. инв. №

Подпись и дата

Имя, N подл.

От:	Р13	Дю:	Гидр./Гн.
Индекс потока (среда)	RE5	Вид испытаний	Пр./Герм.
Класс трубопровода	0.85	Группа и категория, класс опасности, группа горючести	АБ, I, 3, ГГ, ЛВЖ
Давление рабочее	МПа	Термобработка сварных швов	Да
Давление расчетное	МПа	Объем контроля сварных швов	% 100%
Температура оперативная	°C	Тип изоляции	НС
Температура расчетная	°C	Тип обогрева	-
Давление испытаний	Пр./Герм. МПа		

Нач. отд.	Самохвалов	Проверил	Киселев	Исполнитель	08/12/2015
Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
P13-2001			12433 - 300 - ТМ - 06 - 011 - 4350		
			Лист / Листов		
			4 / 4		
			Изм. 3		

24.77/5.75
15.45